


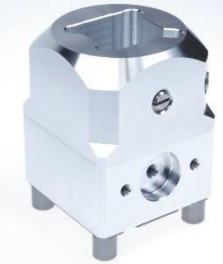
Graphitrohlinge

PSE



* Markenhinweise in diesem Magazin

UPC®, *EWIS®*, *ITS®*, *EROWA®* sind von Erowa AG markenrechtlich geschützte Bezeichnungen.
HIRSCHMANN®, *SODICK®*, *FANUC®*, *MITSUBISHI®* sind markenrechtlich geschützte Bezeichnungen.
Macro® und *System 3R®* und *3R®* und *Mecatool®* sind von System 3R International AB bzw. deren verbundene Unternehmen markenrechtlich geschützte Bezeichnungen.
AGIE® ist eine von Agie Charmilles SA markenrechtlich geschützte Bezeichnung.
CHARMILLES® ist eine von Agie Charmilles New Technologies SA markenrechtlich geschützte Bezeichnung.
Certal® ist eine markenrechtlich geschützte Bezeichnung.

	Vierkanthalter 15 inkl. Chipaufnahme Vierkant 15 x 15 mm, Vierkant Koordinaten geschliffen, Wiederholgenauigkeit $\pm 0,003$ mm, Referenzhöhe Z-Auflage $\pm 0,003$ mm, kompatibel mit ITS®*Spannsystem der Erowa AG			
	Bestellnummer	Dimension	Material	VE ²
	PSE-WQMC- 15	52 x 52 x 69 mm	EN AW7075	2 Stück
<h1>WQMC</h1>				
	Vierkanthalter 25 inkl. Chipaufnahme Vierkant 25 x 25 mm, Vierkant Koordinaten geschliffen, Wiederholgenauigkeit $\pm 0,003$ mm, Referenzhöhe Z-Auflage $\pm 0,003$ mm, kompatibel mit ITS®*Spannsystem der Erowa AG			
	Bestellnummer	Dimension	Material	VE ²
	PSE-WQMC- 25	52 x 52 x 75 mm	EN AW7075	2 Stück

Vierkanthalter WQMC ALU inkl. Chipaufnahme haben die gleiche Abmessung wie WQM
 Vierkanthalter rostfrei und sind speziell geeignet für die Graphitbearbeitung

Spannzapfen F/A EDM fix

Maße	Ø 20 x 45 mm
Material rostfrei, gehärtet 50 HRC, kompatibel mit ITS®*Spannsystem der Erowa AG	
<h1>WUC-F/A</h1>	



Technische Daten

Maße	52 x 52 x 69 mm
Profil	15 x 15 mm
Wiederholgenauigkeit	± 0,003 mm
Referenzhöhe Z	40 ± 0,003 mm
Material rostfrei, gehärtet 54 HRC, kompatibel mit ITS®*Spannsystem der Erowa AG	

WQM15 Vierkanthalter



Technische Daten

Maße	54 x 54 x 75 mm
Profil	25 x 25 mm
Wiederholgenauigkeit	± 0,003 mm
Referenzhöhe Z	40 ± 0,003 mm
Material rostfrei, gehärtet 54 HRC, kompatibel mit ITS®*Spannsystem der Erowa AG	

WQM25 Vierkanthalter



PSE EDM Hochleistungs-Graphit

Allround-Qualität

Anwendung: Sehr hohe Abtragsleistung großer Materialvolumen und generelle Schruppbearbeitung.

Oberflächengüte: 6,3 µmRa, **33VDI**

HK-0

Dichte (g/cm ³)	Elekt. Widerstand (µΩ/m)	Biegebruchfestigkeit (N/mm ²)	Härte nach Shore (-)	Mittlere Korngröße (µm)
1,80	12	42	56	13



Allround-Qualität

Anwendung: Hohe Abtragsleistung u. Endbearbeitung großer Formen, Gesenke u. Druckgusswerkzeuge.

Oberflächengüte: 3,2 µmRa, **30VDI**

HK-1

Dichte (g/cm ³)	Elekt. Widerstand (µΩ/m)	Biegebruchfestigkeit (N/mm ²)	Härte nach Shore (-)	Mittlere Korngröße (µm)
1,85	11	50	58	11



Leistungs-Qualität

Anwendung: Allgemeine Formbearbeitung, meist verwendete Universaltypen.

Oberflächengüte: 2,2 µmRa, **27VDI**

HK-15

Dichte (g/cm ³)	Elekt. Widerstand (µΩ/m)	Biegebruchfestigkeit (N/mm ²)	Härte nach Shore (-)	Mittlere Korngröße (µm)
1,83	12,5	54	62	7



Hochleistungsstarke-Qualität

Anwendung: Anspruchsvolle Bearbeitung, geringen Elektrodenverschleiß, hohe Oberflächengüte.

Oberflächengüte: 1,6 µmRa, **24VDI**

HK-2

Dichte (g/cm ³)	Elekt. Widerstand (µΩ/m)	Biegebruchfestigkeit (N/mm ²)	Härte nach Shore (-)	Mittlere Korngröße (µm)
1,82	13,5	64	64	7



Präzisions-Qualität

Anwendung: Ideal für hochwertige Schlichtarbeiten, stark detaillierte Formen und Presswerkzeugen.

Oberflächengüte: 1,26 µmRa, **22VDI**

HK-20

Dichte (g/cm ³)	Elekt. Widerstand (µΩ/m)	Biegebruchfestigkeit (N/mm ²)	Härte nach Shore (-)	Mittlere Korngröße (µm)
1,86	12	65	60	6



Hochpräzisions-Qualität

Anwendung: Elektroden mit feinen Konturen, gehobene und anspruchsvolle Oberflächengüte.

Oberflächengüte: 1 µmRa, **20VDI**

HK-75

Dichte (g/cm ³)	Elekt. Widerstand (µΩ/m)	Biegebruchfestigkeit (N/mm ²)	Härte nach Shore (-)	Mittlere Korngröße (µm)
1,82	16,5	66	72	4



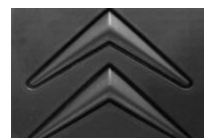
Hochleistungspräzisions-Qualität

Anwendung: Filigranen Konturen und Details, mit sehr hohe Abbildungsgenauigkeit.

Oberflächengüte: 0,63 µmRa, **16VDI**

HK-3

Dichte (g/cm ³)	Elekt. Widerstand (µΩ/m)	Biegebruchfestigkeit (N/mm ²)	Härte nach Shore (-)	Mittlere Korngröße (µm)
1,84	15,5	88	78	2



Ultra Präzisionsmarke

Anwendung: Ultrafeine Type mit sehr guter Bearbeitbarkeit, für kleinste Elektroden

Oberflächengüte: 0,63 µmRa, **16VDI**

HK-6

Dichte (g/cm ³)	Elekt. Widerstand (µΩ/m)	Biegebruchfestigkeit (N/mm ²)	Härte nach Shore (-)	Mittlere Korngröße (µm)
1,86	12	85	68	3



Angegebene Daten sind Mittelwerte, welche sich geringfügig verändern können.



Graphitrohlinge mit Fase für Vierkanthalter 15 bzw. 25 mm

(Graphitrohlinge mit Bohrildern für andere Spannsysteme auch lieferbar)

Material Oberflächengüte: 2,2 µmRa, 27VDI	Abmessung
HK-15 Menge 20 Stück	15 x 15 x 75 mm mit Schaft Anfräsung 15 x 15 x 31 mm
HK-15 Menge 20 Stück	20 x 20 x 75 mm mit Schaft Anfräsung 15 x 15 x 30 mm
HK-15 Menge 20 Stück	25 x 25 x 75 mm mit Schaft Anfräsung 25 x 25 x 39 mm
HK-15 Menge 20 Stück	30 x 30 x 75 mm mit Schaft Anfräsung 25 x 25 x 39 mm
HK-15 Menge 20 Stück	35 x 35 x 75 mm mit Schaft Anfräsung 25 x 25 x 39 mm
HK-15 Menge 20 Stück	40 x 40 x 75 mm mit Schaft Anfräsung 25 x 25 x 39 mm

Material Oberflächengüte: 1,6 µmRa, 24VDI	Abmessung
HK-2 Menge 20 Stück	15 x 15 x 75 mm mit Schaft Anfräsung 15 x 15 x 31 mm
HK-2 Menge 20 Stück	20 x 20 x 75 mm mit Schaft Anfräsung 15 x 15 x 31 mm
HK-2 Menge 20 Stück	25 x 25 x 75 mm mit Schaft Anfräsung 25 x 25 x 39 mm
HK-2 Menge 20 Stück	30 x 30 x 75 mm mit Schaft Anfräsung 25 x 25 x 39 mm
HK-2 Menge 20 Stück	35 x 35 x 75 mm mit Schaft Anfräsung 25 x 25 x 39 mm
HK-2 Menge 20 Stück	40 x 40 x 75 mm mit Schaft Anfräsung 25 x 25 x 39 mm

Material Oberflächengüte: 1 µmRa, 20VDI	Abmessung
HK-75 Menge 20 Stück	15 x 15 x 75 mm mit Schaft Anfräsung 15 x 15 x 31 mm
HK-75 Menge 20 Stück	20 x 20 x 75 mm mit Schaft Anfräsung 15 x 15 x 31 mm
HK-75 Menge 20 Stück	25 x 25 x 75 mm mit Schaft Anfräsung 25 x 25 x 39 mm
HK-75 Menge 20 Stück	30 x 30 x 75 mm mit Schaft Anfräsung 25 x 25 x 39 mm
HK-75 Menge 20 Stück	35 x 35 x 75 mm mit Schaft Anfräsung 25 x 25 x 39 mm
HK-75 Menge 20 Stück	40 x 40 x 75 mm mit Schaft Anfräsung 25 x 25 x 39 mm

Alle Rohlinge für Vierkanthalter mit Anfräsung 15 x 15 x 31 mm bzw. 25 x 25 x 39 mm

Graphit Zuschnitte für Uniplatte bzw. Unihalter

Material Oberflächengüte: 2,2 µmRa, 27VDI	Abmessung
HK-15 Menge 1 Stück	100 x 50 x 500 mm
HK-15 Menge 1 Stück	80 x 40 x 500 mm
HK-15 Menge 1 Stück	60 x 80 x 500 mm
HK-15 Menge 1 Stück	40 x 50 x 500 mm
HK-15 Menge 1 Stück	30 x 60 x 500 mm
HK-15 Menge 1 Stück	20 x 80 x 500 mm

Material Oberflächengüte: 1,6 µmRa, 24VDI	Abmessung
HK-2 Menge 1 Stück	100 x 50 x 500 mm
HK-2 Menge 1 Stück	80 x 40 x 500 mm
HK-2 Menge 1 Stück	60 x 80 x 500 mm
HK-2 Menge 1 Stück	40 x 50 x 500 mm
HK-2 Menge 1 Stück	30 x 60 x 500 mm
Hk-2 Menge 1 Stück	20 x 80 x 500 mm

Material Oberflächengüte: 1,26 µmRa22VDI	Abmessung
HK-20 Menge 1 Stück	100 x 50 x 500 mm
HK-20 Menge 1 Stück	80 x 40 x 500 mm
HK-20 Menge 1 Stück	60 x 80 x 500 mm
HK-20 Menge 1 Stück	40 x 50 x 500 mm
HK-20 Menge 1 Stück	30 x 60 x 500 mm
HK-20 Menge 1 Stück	20 x 80 x 500 mm

Material Oberflächengüte: 1 µmRa, 20VDI	Abmessung
H-75 Menge 1 Stück	100 x 50 x 500 mm
HK-75 Menge 1 Stück	80 x 40 x 500 mm
HK-75 Menge 1 Stück	60 x 80 x 500 mm
HK75 Menge 1 Stück	40 x 50 x 500 mm
HK-75 Menge 1 Stück	30 x 60 x 500 mm
HK-75 Menge 1 Stück	20 x 80 x 500 mm

Material	Abmessung
Oberflächengüte: 0,63 µmRa16VDI	
HK-6 Menge 1 Stück	100 x 50 x 500 mm
HK-6 Menge 1 Stück	80 x 40 x 500 mm
HK-6 Menge 1 Stück	60 x 80 x 500 mm
HK-6 Menge 1 Stück	40 x 50 x 500 mm
HK-6 Menge 1 Stück	30 x 60 x 500 mm
HK-6 Menge 1 Stück	20 x 80 x 500 mm

Weitere Abmessungen und Ausführungen sind kurzfristig lieferbar!
Anmerkung: Alle Flächen gesägt.

Graphit Stäbe geschliffen für Vierkanthalter mit Fase

Material	Abmessung
HK-15 Menge 1 Stück Oberflächengüte: 3,2 µmRa, 30VDI	15 x 15 x 500 mm 4 Seiten geschliffen, Länge gesägt
HK-15 Menge 1 Stück Oberflächengüte: 3,2 µmRa, 30VDI	20 x 20 x 500 mm 4 Seiten geschliffen, Länge gesägt
HK-15 Menge 1 Stück Oberflächengüte: 3,2µmRa, 30VDI	25 x 25 x 500 mm 4 Seiten geschliffen, Länge gesägt
HK-15 Menge 1 Stück Oberflächengüte: 3,2 µmRa, 30VDI	30 x 30 x 500 mm 4 Seiten geschliffen, Länge gesägt

HK-2 Menge 1 Stück Oberflächengüte: 1,6 µmRa, 24VDI	15 x 15 x 500 mm 4 Seiten geschliffen, Länge gesägt
HK-2 Menge 1 Stück Oberflächengüte: 1,6 µmRa, 24VDI	20 x 20 x 500 mm 4 Seiten geschliffen, Länge gesägt
HK-2 Menge 1 Stück Oberflächengüte: 1,6 µmRa, 24VDI	25 x 25 x 500 mm 4 Seiten geschliffen, Länge gesägt
HK-2 Menge 1 Stück Oberflächengüte: 1,6 µmRa, 24VDI	30 x 30 x 500 mm 4 Seiten geschliffen, Länge gesägt

HK-75 Menge 1 Stück Oberflächengüte: 1 µmRa, 20VDI	15 x 15 x 500 mm 4 Seiten geschliffen, Länge gesägt
HK-75 Menge 1 Stück Oberflächengüte: 1 µmRa, 20VDI	20 x 20 x 500 mm 4 Seiten geschliffen, Länge gesägt
HK-75 Menge 1 Stück Oberflächengüte: 1 µmRa, 20VDI	25 x 25 x 500 mm 4 Seiten geschliffen, Länge gesägt
HK-75 Menge 1 Stück Oberflächengüte: 1 µmRa, 20VDI	30 x 30 x 500 mm 4 Seiten geschliffen, Länge gesägt

Vierkant Toleranz – 0 +0,1, Länge gesägt, (Grundfläche) winklig zum Vierkant gesägt

Fordern Sie noch heute Ihr kostenloses Test-Muster an.
Schreiben Sie uns eine E-Mail an info@pse-wtec.de.



PSE GmbH

Markstrasse 1
64832 Babenhausen
Deutschland

Tel.: +49(0) 6073 742 252
Mobil.:+49(0) 171 3 219 644
Fax.: +49(0) 6073 742 253

www.pse-wtec.de info@pse-wtec.de